



Ford Capri

Capri 79kWh AWD Premium

Herzlich Willkommen,
wir freuen uns, dass Du Dich für ein Fahrzeug aus unserem Bestand interessierst. Gerne beantworten wir Deine Fragen zu unseren Fahrzeugen und organisieren mit dem ausgesuchten Fahrzeug eine Probefahrt.

Selbstverständlich nehmen wir Dein derzeitiges Fahrzeug in Zahlung, die Bewertung des Fahrzeugs ist kostenlos. Um die monatlichen Kosten kalkulierbar zu machen, bieten wir bei Bedarf eine passende Finanzierung an. Haben wir Dein Interesse geweckt? Dann kontaktiere uns gerne. Für Rückfragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Dein ernst + könig Team

Unsere Leistungen für Dich

- ✓ Alle Fahrzeuge mit umfangreichem Funktionscheck
- ✓ Inzahlungnahme möglich
- ✓ Probefahrt nach vorheriger Vereinbarung
- ✓ Mindestens 12 Monate Garantie
- ✓ Anfragen werden schnellstmöglich beantwortet

Exposé

22331_65246

0,25 %

Regelung bei
Dienstwagenbesteuerung

ernst + könig
Wir bewegen Baden

BATTERIEZERTIFIKAT VORSCHAU

ZERTIFIKATNUMMER: 15D0FA4B-766C-427A-****-*****

MARKE: Ford
MODELL: Capri - 79 kWh

KILOMETERSTAND: 4.209 km
DATUM UND UHRZEIT:
31.10.2025, 15:51:05

DURCHFÜHRT VON: Ernst & König
GmbH - Offenburg

FAHRZEUG

GESUNDEZUS

PRÜFUNGEN

BEWERTUNG

GESUNDHEITZUSTAND (SOH)

99,3 %

ENERGIE

79kWh | 79kWh

WLTP-REICHWEITE

556km | 560km

Batteriemanagementsystem (BMS) ✓

Batteriesensor ✓

Batteriemessungen ✓

Batterie-Zellspannung ✓

Fahrzeug-Kommunikation ✓

AUSGEZEICHNETER GESUNDHEITZUSTAND - KEINE AUFFÄLLIGKEITEN

Basierend auf der detaillierten Batteriediagnose, die mit dem AVILOO FLASH Test durchgeführt wurde, bestätigen wir hiermit, dass sich die Antriebsbatterie dieses Fahrzeugs in einem ausgezeichneten Zustand befindet. Die Antriebsbatterie ist daher offiziell von AVILOO zertifiziert.

Marcus Berger

Dr. Marcus Berger, CEO

Dein ernst + könig Team + Telefon 0761-51455-684 + E-Mail boerse@ernst-koenig.de + ernst-koenig.de

ernst + könig
Wir bewegen Baden

Ford Capri

Capri 79kWh AWD Premium



Erstzulassung:
12/2024



Kilometerstand:
12.000 km



Motorleistung:
250KW/340PS



Kraftstoffart:
Elektro



Karosserie:
SUV



Farbe:
Rot

kombinierter Stromverbrauch nach WLTP: 13,3 kWh/100km, CO2-Klasse: A

Ausstattung

- ✓ ABS elektronisch mit EBD
- ✓ Acoustic Vehicle Alert System (AVAS)
- ✓ Airbag
- ✓ Fahrer- und Beifahrerseite
- ✓ Airbag: Airbag zwischen Fahrer und Beifa
- ✓ Airbag: Beifahrerairbag-Deaktivierung
- ✓ Airbag: Seitenairbag für Fahrer und Beif
- ✓ Ambiente Licht
- ✓ Anhängervorrichtung, elektrisch schwenkbar
- ✓ Antischlupfregelung
- ✓ Außenspiegel elektrisch anklapp- und ein
- ✓ Außenspiegel, schwarz lackiert
- ✓ Bremsleuchte, dritte
- ✓ Cross Traffic Alert mit Notbremsfunktion
- ✓ Dachhimmel, schwarz
- ✓ Diebstahl-Alarmanlage
- ✓ ESP
- ✓ Einstiegszierl. vorn
- ✓ Elektr. Fensterheber
- ✓ Fahrerinformationssystem mit digitaler I
- ✓ Fahrmodi Auswählbar
- ✓ Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-A
- ✓ Feststellbremse, elektrisch Auto-Hold
- ✓ Freisprecheinrichtung
- ✓ Gepäckraumabdeckung inkl. 12-Volt-Anschl
- ✓ Getriebe: 1-Gang-Automatikgetriebe
- ✓ Heckklappe elektrisch sensorgesteuert
- ✓ Heckscheibenheizung
- ✓ Heckspoiler
- ✓ Induktive Ladestation für kompatible Sma
- ✓ Innenspiegel, automatisch abblendend
- ✓ Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage
- ✓ Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- ✓ Isofix-Halterung

Exposé

22331_65246

- ✓ Kindersicherung an den hinteren Türschlössern
- ✓ Klimaautomatik 2-Zonen
- ✓ Kopfstützen (3) hinten, einstellbar
- ✓ LED Ambientebeleuchtung
- ✓ Multicolor
- ✓ LED-Matrix-Scheinwerfer
- ✓ Lackierung: Metallic II
- ✓ Ladekabel: Mode 3
- ✓ Typ 2 Ladekabel
- ✓ Laden: Zugang zum BlueOval Charge Network
- ✓ Lederlenkrad
- ✓ Lenkrad, beheizbar
- ✓ Lichtsensor
- ✓ Make-up-Spiegel, beleuchtet
- ✓ MegaConsole mit Staufach und 2 Getränkehalter
- ✓ Multifunktionslenkrad
- ✓ Müdigkeitswarner
- ✓ Navigation: Vernetzte Navigation
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Paket: Fahrerassistenz-Paket (Premium) - Head-Up-Display (Projektion an die Windschutzscheibe) - Aktiver Park-Assistent (mit 12 Ultraschallsensoren) - Fahrspurzentrierung mit Spurwechsel-Assistent - 360-Grad-Parkkamera
- ✓ Panoramadach, fix (inkl. Dachhimmel in schwarz)
- ✓ Park-Pilot-System vorn und hinten
- ✓ Polster: Leder-Optik
- ✓ Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsy
- ✓ Radio DAB
- ✓ Radio: Ford SYNC Move mit beweglichem 14
- ✓ Reifendruckkontrollsystem
- ✓ Räder: Aero-Leichtmetallräder 20"
- ✓ Absol
- ✓ Räder: Reifen-Reparatur-Set
- ✓ Rückfahrkamera
- ✓ Scheibenwischer mit Regensensor
- ✓ Seitenscheiben u. Heckscheibe dunkel getönt
- ✓ Servolenkung, elektrisch
- ✓ Sicherheitsgurtstraffer vorn und an den
- ✓ Sitz: Fahrer-/Beifahrer Sitzheizung
- ✓ Sitze mit Memory vorne
- ✓ Sitze: Beifahrersitz
- ✓ 6-fach einstellbar
- ✓ Sitze: Fahrersitz
- ✓ 12-fach elektrisch verstellbar
- ✓ Sitze: Rücksitzbank
- ✓ 60:40 geteilt umklappbar
- ✓ Sitze: Sportsitze vorn mit integrierter
- ✓ Startf. Ford PowerShift
- ✓ Teppichfußmatten Velours
- ✓ Toter-Winkel-Assistent
- ✓ USB-C Ladeanschlüsse
- ✓ 2 vorne
- ✓ 2 in der Mitte
- ✓ Unterfahrschutz
- ✓ Verkehrsschild-Erkennungssystem
- ✓ Verzurrösen im Gepäckraum
- ✓ Volldigitales Kombiinstrument
- ✓ Wegfahrsperre mit Motorhaubenschloss
- ✓ Wärmepumpe
- ✓ Zentralverriegelung m. Fernbedienung

Exposé

22331_65246

✓ Zierelemente in Carbon-Dekor

✓ Zweiter Ladeboden

**Ford Garantieschutzbrief FGS bis 18.12.2029 max. 50.000km Es sind keine sicherheitsrelevanten Mängel am Fahrzeug bekannt! **

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten!

**Achtung! Der Standort des Fahrzeuges kann abweichend sein. Bitte vor Besichtigung erfragen. **

50.690,00 €

Mehrwertsteuer ist ausweisbar und beträgt: 8.093,36 €.